

河南nok液压密封件进口品牌

发布日期：2025-10-16 | 阅读量：10

AF型防尘圈用来防止粉尘、污物、沙粒和技术碎屑进入液压油缸，减少了因外部污染物嵌入滑动原件引起划伤的危险，通过防尘唇的特殊设计，有着优异的防尘效果，聚氨酯材料P5008具有耐磨性强，永压变形小，耐外部机械冲击等特点。通过沟槽于金属圈外径的过盈配合，可将防尘圈可靠的安装在轴向的开式沟槽里。由于防尘唇口与缸头端部配合平齐，唇口对由外部原因引起的损坏具有高度的防护性。聚氨酯的标准材料为P5008耐耐热性高，耐水解性能增强HALLITE液压密封件双唇防尘圈839。河南nok液压密封件进口品牌

Parker 派克A1型防尘圈的功效是防止灰尘，污物，沙粒及金属颗粒进入，通过特殊的设计，防止刮伤，保护导向零件，延长密封件的工作寿命。有过盈量的外径可保证防尘圈紧密装入沟槽中，从而防止杂质颗粒和湿气的侵入，由于没有金属嵌入，不会像金属骨架防尘圈会产生锈蚀，沟槽也不必要求很严格的公差A1防尘圈用于有刚和气缸、柱塞、轴套等轴向运动的场合，材料为N3587,V3664,P5008.P5009,国内使用在水泥泵车的臂架油缸比较常见，与赫莱特的834完全互换。派克液压密封件***v型圈v型水封HALLITE液压密封件506 红色导向带。

T754又叫H754Hallite754双向运动活塞密封件是一种紧凑型低摩擦密封件，它包含一个特别耐磨损的热塑性弹性体环，该环由一个O型圈预加载，沟槽宽度适用窄小宽度的活塞，推荐在密封件两侧或一侧安装导向环。表面环材料，聚氨酯弹性体，标准红色55D耐水解聚酯弹性体暗红72DH755是H754的英制版Hallite755T764又叫H764Hallite764是紧凑型密封件，适用于轻载至中载的液压油缸，是双向运动的活塞密封件，也具备单向运动能力.T770又叫H770Hallite770乳白色55D红色55D灰色55D红色72DT775又叫H775Hallite775Hallite RO800适用于液压回转接头T831,H831,Hallite831防尘圈适用于，等杂质，和派克A1互换T842H842,Hallite842防尘圈是用来防止外部污染和湿气侵入油缸，其外形为长壁采矿工业类苛刻的环境特殊设计。

T506 又叫H506导向带，有三种供货形式，那这三种形式分别是：环状、螺旋带状、扁平卷状Hallite 506导向带是一种非常有效的、重载荷、使用方便的支撑型材料。通常它用作油缸的活塞或活塞杆的导向，可以承受很高的侧向载荷，可以避免金属之间直接接触。导向材料表面设计有微小的凹陷，用于留存流体、提供对导向环的润滑Hallite 506导向带是由**保护的工艺制造而成，是一种织物增强的聚酯树脂材料，与多种介质兼容，包括矿物油、水基流体、磷酸酯。上海宏炫密封科技有限公司经销品牌SKF液压密封件。

T335又叫H335Hallite335型是加强型双唇防尘圈，用于防止灰尘进入油缸，并阻止通过密封件

的液压油漏出，其材料有玻璃纤维/PTFE-NBR□玻璃纤维/PTFE-FKM□青铜粉/PTFE-NBR,青铜粉/PTFE-FKM□其特点是**的摩擦力，紧凑的沟槽，提供英制尺寸。可以作为缓冲密封，应用与***油缸。无爬行，低的启动和运动摩擦力□T500系列□Hallite系列是高性能的加载U-CUP家族，设计为可以在标准的美国沟槽替换。赫莱特提供500系列的三种截面的单作用密封件（511, 512, 513）涵盖了从行走液压到工业油缸的大部分应用，标准的500系列密封件是有聚氨酯和丁腈橡胶O型圈组成，也有其他材料。可以提供英制尺寸的密封件。 上海宏炫密封科技有限公司复合材料关节轴承供应商。河南液压密封件***v型圈v型水封

上海宏炫密封科技有限公司经销品牌有HALLITE液压密封件。河南nok液压密封件进口品牌

AD防尘圈的作用是防止粉尘、污物、沙粒或金属屑进入运动的活塞杆，它可以防止刮伤，保护导向元件，延长密封件寿命□AD型防尘圈是有PTFE防尘环和O型圈组成的并具有预紧力□AD防尘圈的特点是，小沟槽尺寸，极小的启动和运动摩擦力，无爬行现象。极好的滑动特点，耐磨损，使用寿命长，温度范围广，耐化学介质，可提供比较大至直径2500毫米的产品，与赫莱特的T335完全互换，用在速度高摩擦力小的油缸上配合OD斯特封OE格莱圈和F3导向带使用。河南nok液压密封件进口品牌

上海宏炫密封科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**上海宏炫密封科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！